

GIGAMIX

MEZCLADOR AUTOPROPULSADO VERTICAL DE DOS SINFINES

TATOMA
GRUPO



Potencia, eficacia y fiabilidad

Diseñado para obtener la máxima productividad el mezclador autopropulsado vertical de dos sinfines GIGAMIX es una máquina que se adapta a cualquier trabajo por muy exigentes que sean las condiciones de la granja. Con más de 40 años de experiencia en la fabricación de sistemas de mezclado TATOMA puede garantizar las mejores prestaciones de sus mezcladores y en concreto en sus máquinas autopropulsadas que combinan eficiencia y robustez para satisfacer las necesidades del granjero más exigente. El modelo GIGAMIX se adapta perfectamente a los requerimientos de una explotación de tamaño mediano y es capaz de preparar de 200 a 250 raciones de mezcla (según modelos) en muy pocos minutos.



/ Cabina con excelente visibilidad

Gracias al excelente diseño de la cabina, el operario de la granja nunca perderá de vista al ganado. Fabricada en acero con tratamiento anticorrosión, está equipada con parabrisas de seguridad y un asiento neumático. Las vistas alrededor de la misma son excelentes gracias al parabrisas con ángulo negativo de caída, parabrisas y techo parcialmente acristalado. Los faros de trabajo delanteros y traseros son parte del equipamiento de serie, y pueden ser complementados opcionalmente con cámaras dentro de la cuba, en las puertas de descarga y para marcha atrás. El sistema de pesaje con una pantalla en la cabina permite al operario controlar perfectamente las operaciones de mezcla y descarga. Las principales funciones de la máquina son controladas con seguridad a través de mensajes y luces de aviso en el panel de mandos lateral.



/ Fresa

La entrada de ingredientes se realiza a través de una fresa desensiladora con dos motores. El tambor de la fresa de 2000 mm (opcional 2200 mm) garantiza una excelente capacidad de corte gracias a sus numerosas cuchillas montadas en espiral. La carga completa de la cuba se realiza en unos minutos por medio de una cinta transportadora de caucho. Todos los mezcladores autopropulsados TATOMA van provistos de un sistema anti-rotura de latiguillos hidráulicos con un regulador de presión de bajada de la fresa.



El sentido de rotación de la fresa es reversible gracias a dos pedales de accionamiento eléctrico que nos permite un control de la carga más preciso ya que podemos detener la carga y revertir el producto cuando se alcanza la cantidad requerida.



/ Sinfín

En la concepción del sinfín se ha tenido en cuenta los diferentes productos que nos podemos encontrar, tipos de fibra, grados de humedad etc. TATOMA ha desarrollado un sinfín capaz de trabajar con cualquier tipo de mezcla garantizando una homogeneidad máxima. Al mismo tiempo la combinación entre el paso de las espiras y su diámetro garantizamos una perfecta circulación del producto un corte rápido y eficaz y por lo tanto un bajo consumo de carburante.



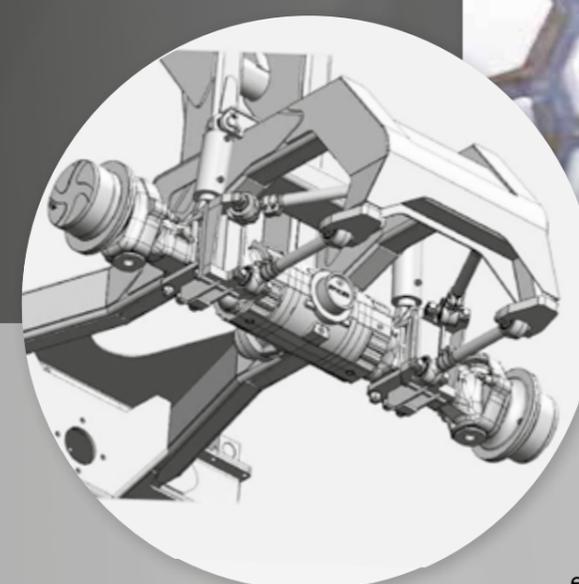
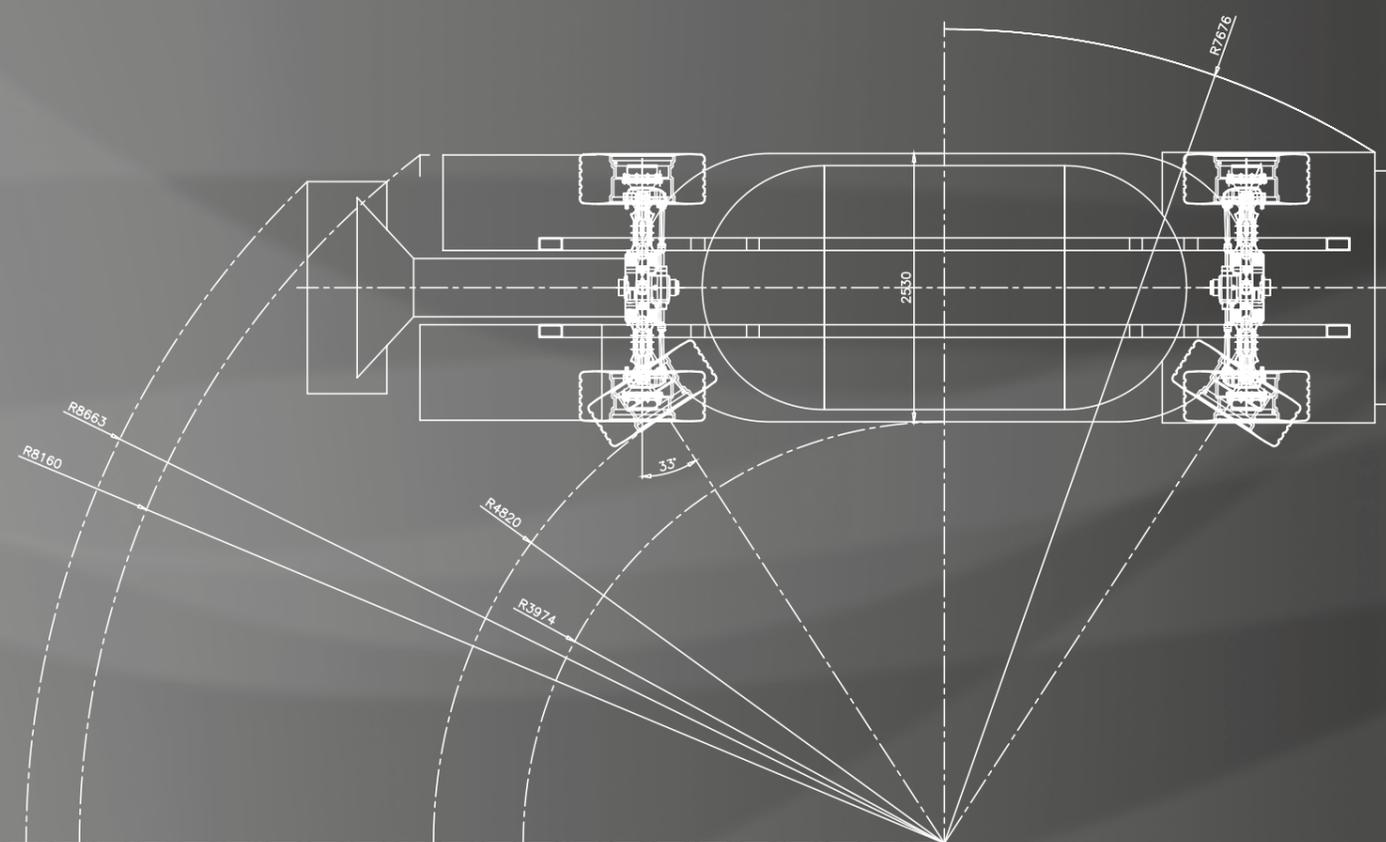


/ Motor

El motor turbodiésel está situado en la parte trasera de la máquina. La transmisión del movimiento a las ruedas se realiza a través de un circuito hidrostático cerrado que acciona ambos ejes por mediación de una bomba de caudal variable y dos motores de pistones. El sistema hidráulico incluye un sistema de reparto de caudal entre los motores hidráulicos para superar condiciones difíciles de tracción.



/ Ángulo de giro



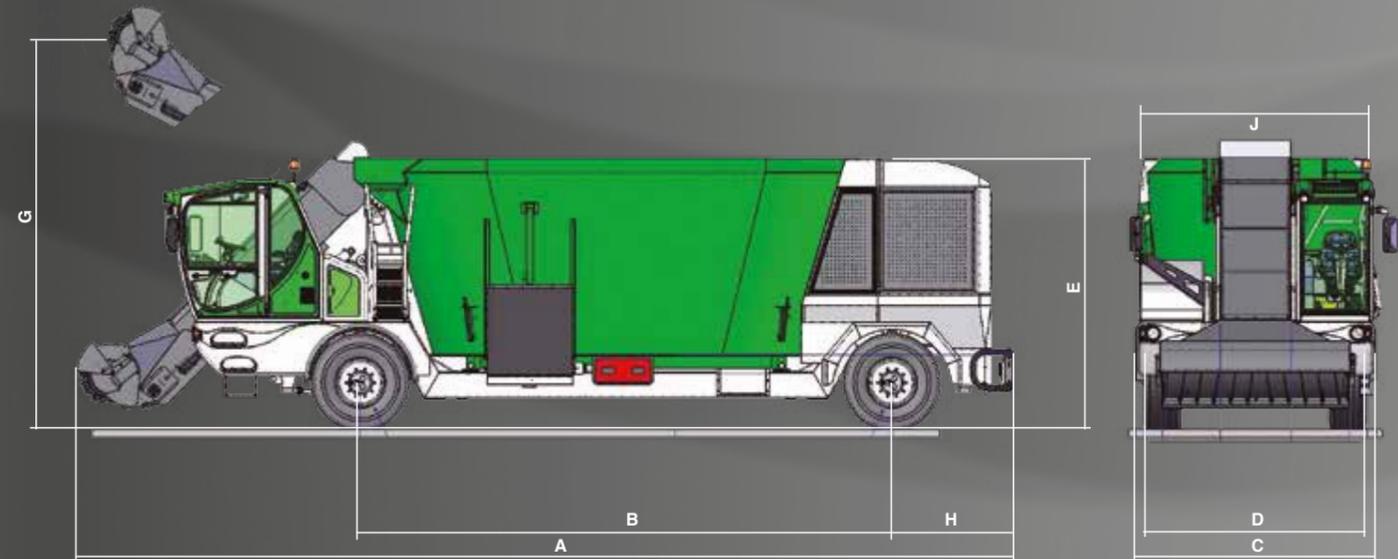
La nivelación del eje delantero se realiza por una suspensión hidráulica. El eje trasero está conectado por un chasis con suspensión por ballestas y balancín. El primer eje es direccional y motriz, el segundo motriz y direccional, permitiendo a la máquina una gran maniobrabilidad a pesar de su gran tamaño. El ángulo máximo de giro son 40°. El freno de servicio está ubicado en el primer y segundo ejes, y las medidas de todas las ruedas son de 445/65 R22.5

/ Dimensiones GIGAMIX



DIMENSIONES (mm)	GIGAMIX MVS-18-HV	GIGAMIX MVS-20-HV	GIGAMIX MVS-22-HV	GIGAMIX MVS-26-HV
A	10080	10080	10080	11050
B	5300	5300	5300	6270
C	2620	2620	2620	2850
D	2550	2550	2550	2630
E	2900	3060	3230	3200
F	590	590	590	670
G	5100	5100	5100	5100
H	1240	1240	1240	1430
J	2370	2370	2370	2530
RUEDAS DELANTERAS	445/65R22,5	445/65R22,5	445/65R22,5	445/65R22,5
RUEDAS TRASERAS	445/65R22,5	445/65R22,5	445/65R22,5	445/65R22,5
MOTOR	IVECO 205 CV	IVECO 205 CV	IVECO 205 CV	IVECO 286 CV
PESO EN VACÍO (Kg.)	13.500	14.500	15.300	19.000

GIGAMIX MVS-HV	
CUBA	18, 20, 22 y 26 m ³ según modelo.
MEZCLADOR	Sistema de mezcla de dos sinfines verticales de gran espesor y resistencia con cuchillas intercambiables. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor de pistones. Velocidad de mezcla regulable y velocidad rápida para la descarga controlada por la báscula para asegurar el correcto vaciado de la cuba.
FRESA	Dos motores, 130 CV de potencia, velocidad regulable. Ancho 2000 mm. Regulación de bajada de accionamiento eléctrico en el puesto de mando, corte de la bajada mediante presostato en función de la presión de trabajo de la fresa. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y dos motores orbitales.
CINTA DE CARGA	Caucho. Velocidad regulable.
CINTAS DE DESCARGA	Por puerta lateral plana con bandeja de descarga.
BÁSCULA	Programable, 99 recetas x 20 ingredientes x 10 descargas, salida modem.
MOTOR TÉRMICO	VER TABLA DE MOTORES
DEPÓSITO GASOIL	160/250 litros, según modelo
TRANSMISIÓN	Hidrostática de circuito cerrado. Bomba de caudal variable y dos motores de pistones, incluye dispositivo para asegurar la tracción en el primer y el segundo eje circulando por terrenos complicados
PUNTES	Dos, direccionales y motrices. Cuatro ruedas 445/65R22.5.
SUSPENSIÓN	Delantera hidráulica. Trasera con ballestas.
DIRECCIÓN	Hidráulica servoasistida. Ángulo máximo de giro 40°. Tres modos, carretera, giro en redondo y cangrejo.
FRENOS	Servicio en ambos ejes. Estacionamiento y socorro en eje trasero.
HIDRÁULICA Y ELECTRICIDAD	Circuitos concebidos para trabajo en condiciones ambientales adversas. Conformes con las directivas europeas sobre seguridad en máquinas e incompatibilidad electromagnética. Situados detrás de la cabina.
CABINA	Una plaza. Fabricada en acero con tratamiento químico anti-corrosión. Gran visibilidad del entorno (parabrisas con caída negativa). Puerta abatible. Cristales de seguridad.
SISTEMA DE CONTROL "PLUS"	Joystick multifunción, pulsadores e indicadores (temperatura aceite reductor, temperatura aceite hidráulico, presión mezclador, presión fresa, nivel aceite hidráulico, luces de avería...) SISTEMA DE CONTROL POR GESTIÓN ELECTRÓNICO comprende: · Pantalla digital y autómata programable para el control de todas las funciones de la máquina. · Joystick electrónico para control de desplazamiento, carga y descarga. · Reglaje electrónico de la velocidad del mezclador. Sistema de aceleración variable del desplazamiento (mejora del consumo y reducción del ruido). · Regulación de la velocidad de la cinta de descarga · Accionamiento de la fresa con pedal electrónico que permite la regulación de su velocidad en función de los productos a cargar.
EQUIPAMIENTO	Dos faros de trabajo delanteros y dos traseros, asiento con suspensión neumática CONFORT, extintor, calefacción por agua caliente, radio CD, cajón de herramientas, escalera de cuatro peldaños con plataforma.
VELOCIDAD	Velocidad de traslación 0-30 km/h (*)



* Los datos y descripciones son indicativas. TATOMA se reserva el derecho de modificar los diseños o especificaciones sin previo aviso.

Pol. Industrial Paúles, parc. 53-55 - 22400 Monzón (Huesca), ESPAÑA
Tel.: **(+34) 974 401 336** - Fax: **(+34) 974 400 670**
inmosa@grupotatoma.com - www.grupotatoma.com



Sistema de
Gestión
OHSAS 18001:2007
ISO 14001:2015
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105024614

