

TATOMA
GRUPO

NUEVO



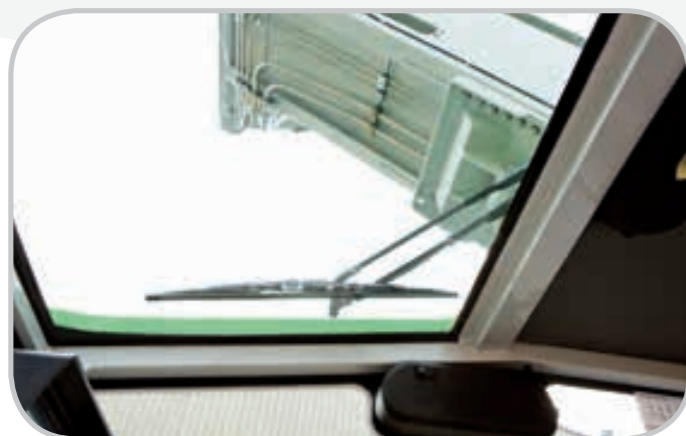
MONOMIX EVOLUTION MVS

AUTOPROPULSADO VERTICAL DE UN SINFÍN

MONOMIX EVOLUTION MVS

** Los datos y descripciones son indicativas. TATOMA se reserva el derecho de modificar los diseños o especificaciones sin previo aviso.*

El mezclador autopropulsado MVS MONOMIX EVOLUTION es una máquina diseñada para satisfacer las necesidades las granjas de tamaño medio pero con las ventajas de las máquinas diseñadas para trabajar 8-10 h diarias con la máxima condiciones comodidad y eficacia. El motor situado en la parte trasera de la máquina permite una mayor visibilidad desde la cabina, y de esta manera conseguimos también que el conductor este más alejado de la fuente de ruido haciendo su trabajo mucho más confortable. Las opciones de 4 ruedas direccionales y tracción a las 4 ruedas consiguen hacer de la MONOMIX EVOLUTION una máquina muy manejable capaz de maniobrar en las condiciones más desfavorables.



Cabina

La amplia puerta abatible de la cabina permite un fácil acceso a un espacioso interior y un confortable entorno de trabajo con asiento con suspensión neumática. La amplia superficie acristalada y la posición del conductor permiten a éste un óptimo control de todas las funciones de la máquina y un perfecto acceso a todos los mandos e indicadores de la misma. La mayor parte de los controles se realizan por medio de un "Joystick" mediante el cual y de una manera cómoda y precisa somos capaces de manejar el sistema de carga, el avance y la descarga de la máquina. La cabina está fabricada con acero de tratamiento químico anti-corrosión.

La geometría de la cabina con pendiente negativa, evita que el polvo se acumule en la parte superior y asegura una perfecta visibilidad durante todo el proceso de carga. El techo parcialmente acristalado nos permite vigilar el corte de la fresa cuando esta se encuentra su posición más elevada.

Tracción

La opción 4 ruedas direccionales permite seleccionar la dirección en cada uno de sus ejes por separado o bien en ambos ejes a la vez. Esto proporciona a la máquina una maniobrabilidad tal que asegura la posibilidad de paso por complicados que sean los accesos. Esta opción junto con la de 4 ruedas motrices nos asegura la máxima eficacia cuando las condiciones así lo requieran.

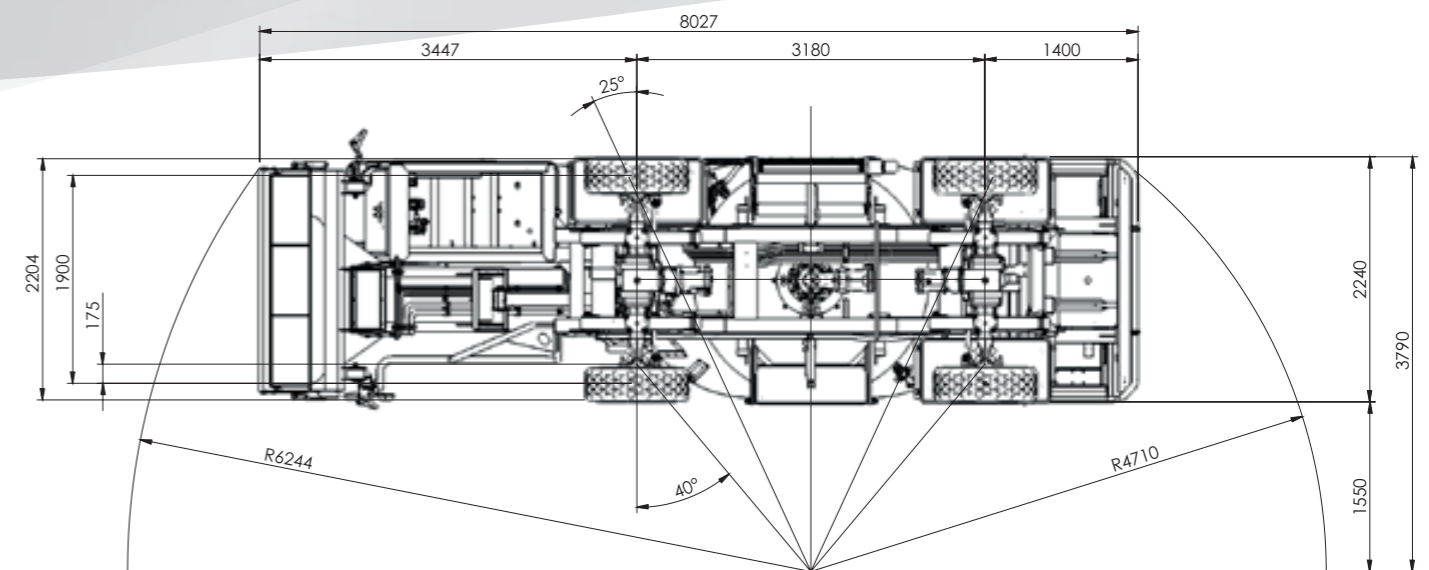


Fresa

El sistema de carga consta de una fresa de 2 m de longitud con un motor de 130 CV (opcional dos motores) de altas prestaciones. Gracias a la estudiada distribución de las cuchillas en una espiral a lo largo de la fresa conseguimos la máxima eficacia en la carga con todo tipo de productos incluso en productos de fibra larga. El sentido de rotación de la misma puede invertirse gracias a dos pedales dentro de la cabina permitiendo escoger el modo más idóneo de carga dependiendo el producto con el que estemos trabajando.

La carga se lleva a cabo por medio de un sistema de cadenas y travesaños de Polietileno (Opcional cinta de caucho) que asegura una carga rápida y un flujo constante consiguiendo así el llenado de la cuba de mezclado en pocos minutos.

Todos nuestros autopropulsados están equipados con un sistema de seguridad mediante un presostato, de manera que si en el descenso de la fresa, ésta se encuentra con algo que le produce una demanda excesiva de presión, el sistema de carga detiene su descenso y espera a que esa sobrepresión se corrija antes de seguir descendiendo. De esta forma se evitan averías y roturas innecesarias.

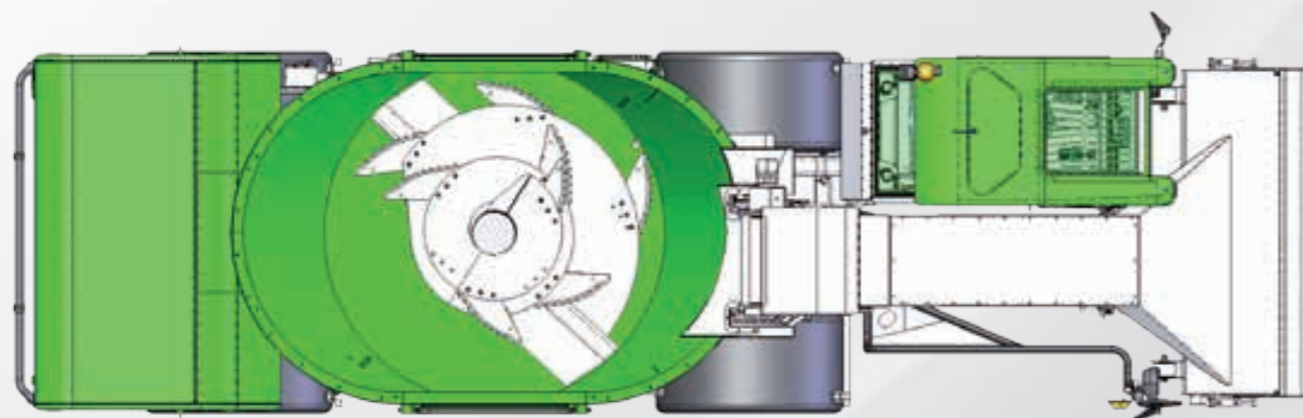


Equipamiento opcional



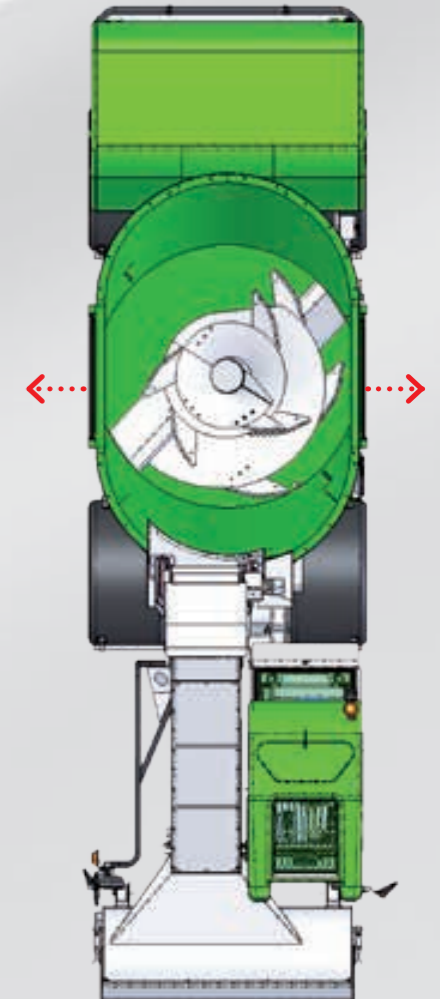
Sinfín

El sistema de mezcla vertical TATOMA trabaja todo tipo de material cualquiera que sea el formato y las dimensiones del producto. Gracias a un estudiado diseño de las geometrías tanto de la cuba cónica como del sinfín se consigue un óptimo resultado en cuanto a calidad de mezcla a la vez que se consigue una máxima eficiencia en el proceso y como resultado un ahorro en el tiempo de mezclado. Por otro lado el sistema de transmisión mediante un reductor angular proporciona un movimiento de rotación al sinfín que permite un picado limpio y un mezclado perfecto con un mínimo consumo de potencia.



OPCIONES

Imán en la cinta de descarga (125 m³/h)
Aire acondicionado
Aire acondicionado + climatizador
Retrovisores con resistencia eléctrica
Retrovisores regulados eléctricamente y con resistencia eléctrica
Retrovisor izquierdo desplazable
Faro de trabajo
Faros con tecnología LED
Accesorios y documentación para matriculación (España)
Barredora
Soporte fresa
Acumulador de nitrógeno (suspensión fresa)
Ventilador reversible 175 CV
Engrase centralizado automático
Engrase centralizado manual
Suspensión hidráulica delantera
Doble cámara de video TFT color 7"
Kit de arranque a bajas temperaturas (-20°). Calentador aceite hidráulico y motor térmico
Bloqueo diferencial (sólo en 4x4)
Dos ejes direccionales (4SW) 4 ruedas 305/55-22,5
Tracción 4 ruedas (4WD) 4 ruedas 305/55-22,5
Tracción 4 ruedas y dos ejes direccionales (4WD x 4SD) 4 ruedas 305/55-22,5
RADIO-CD Bluetooth teléfono
2 contra-cuchillas hidráulicas
Sin fresa ni cinta de carga
Segunda puerta de descarga en lado plano (bandeja incluida)
Cinta de carga de caucho
Segunda puerta de descarga en lado curvo + Cinta desplazable bajo la cuba (200 mm)
Sinfines verticales en acero inoxidable AISI 304
Fresa de acero inoxidable
Recubrimiento interior en acero inoxidable AISI 304 (altura: 1500 mm)



Cámara



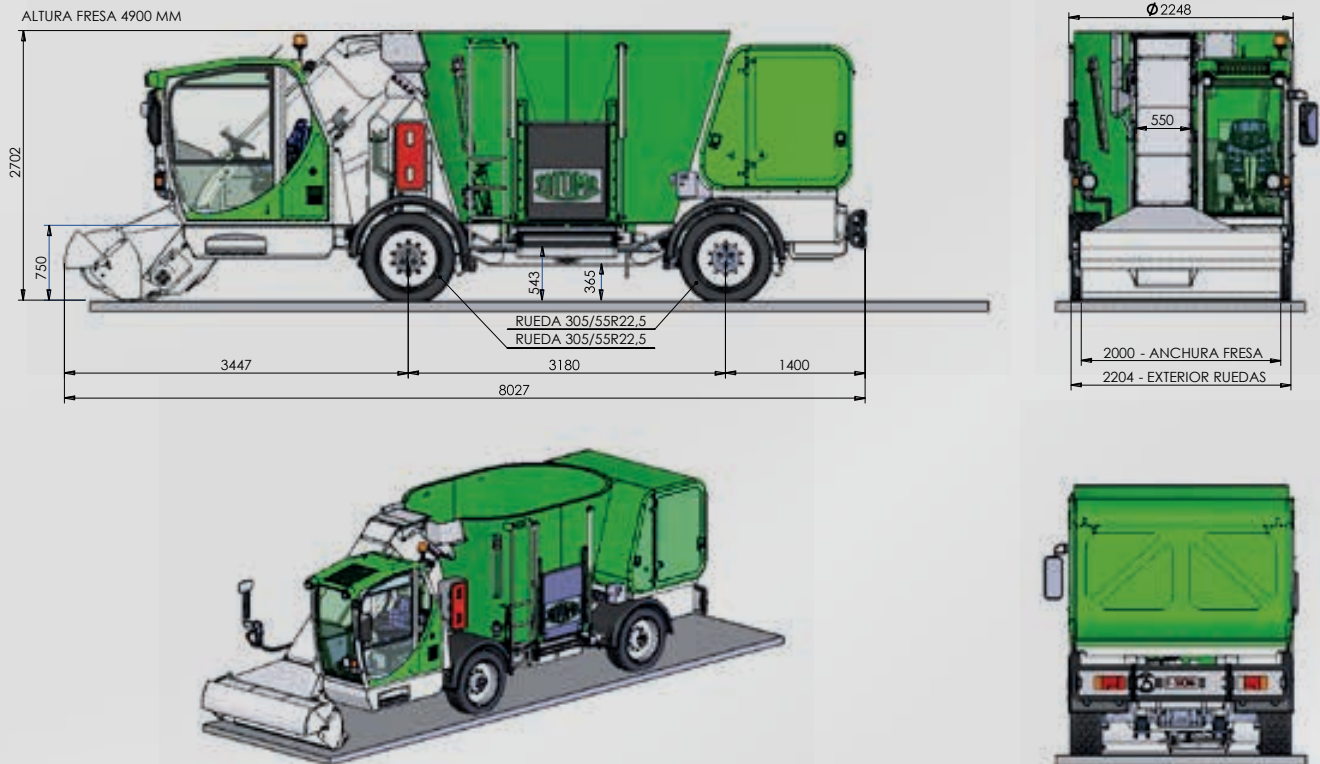
Contra-cuchilla hidráulica



Engrase centralizado

MONOMIX EVOLUTION MVS

AUTOPROPULSADO VERTICAL DE UN SINFIN



MONOMIX EVOLUTION MVS

CUBA	10 m ³
MEZCLADOR	Sistema de mezcla de un solo sinfín vertical de gran espesor y resistencia con cuchillas intercambiables. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor de pistones. Velocidad de mezcla regulable.
FRESA	Un motor, 130 CV de potencia, velocidad regulable. Ancho 2000 mm. Regulación de bajada de accionamiento manual en el puesto de mando, corte de la bajada mediante presostato en función de la presión de trabajo de la fresa. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor orbital.
CINTA DE CARGA	Cadena y travesaños de polietileno.
CINTAS DE DESCARGA	Por puerta lateral plana con bandeja de descarga.
BÁSCULA	Programable, 20 recetas x 20 ingredientes.
MOTOR TÉRMICO	Diesel, marca FPT (IVECO), 129 kW, 2200 rpm, parte trasera.
DEPÓSITO GASOIL	160 litros.
TRANSMISIÓN	Hidrostática de circuito cerrado. Bomba de caudal variable y motor de pistones.
PUNTES	Dos, delantero motriz y direccional. Cuatro ruedas 305/55R22.5.
SUSPENSIÓN	Delantera y trasera ballestas.
DIRECCIÓN	Hidráulica servoasistida. Ángulo máximo de giro 40°.
FRENOS	Servicio, estacionamiento y socorro en eje delantero. En opción 40 km/h, freno servicio también en eje trasero.
HYDRÁULICA Y ELECTRICIDAD	Circuitos concebidos para trabajo en condiciones ambientales adversas. Conformes con las directivas europeas sobre seguridad en máquinas e incompatibilidad electromagnética. Situados detrás de la cabina.
CABINA	Una plaza. Fabricada en acero con tratamiento químico anti-corrosión. Gran visibilidad del entorno (parabrisas con caída negativa). Puerta abatible. Cristales de seguridad.
SISTEMA DE CONTROL	Joystick multifunción, pulsadores e indicadores (temperatura aceite reductor, temperatura aceite hidráulico, presión mezclador, presión fresa, nivel aceite hidráulico, luces de avería...)
EQUIPAMIENTO	Dos faros de trabajo delanteros y uno trasero, asiento con suspensión neumática, extintor, calefacción por agua caliente, radio CD.
VELOCIDAD	0-25 km/h.



Pol. Industrial Paúles, parc. 53-55 - 22400 Monzón (Huesca), ESPAÑA
 Tel.: (+34) 974 401 336 - Fax: (+34) 974 400 670
 inmosa@grupotatoma.com - www.grupotatoma.com

DISTRIBUIDOR