



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MEZCLADOR AUTOPROPULSADO TATOMA MBS-30



BREVE DESCRIPCIÓN

A continuación presentamos la máquina de nuestro diseño y fabricación MBS-30, mezclador autopropulsado marca TATOMA de 30 metros cúbicos de capacidad, cuyo objeto es la recogida, picado, mezcla y distribución de productos alimenticios para animales bovinos estabulados.

Ya en sí misma una máquina autopropulsada de esta capacidad es una novedad, puesto que sólo en los últimos años y desarrolladas por muy pocos fabricantes, existen este tipo de máquinas en el mercado. Gracias a ellas se racionalizan los recursos necesarios para la alimentación del ganado bovino, obteniéndose como resultado una muy buena homogenización del producto que sirve de alimento al ganado y un ahorro de costes tanto en tiempo como en combustible para el empresario ganadero. Estas máquinas están especialmente concebidas para ser utilizadas en parques o granjas de gran tamaño gracias a su capacidad para repartir del orden de 200 raciones en un solo proceso de mezcla y reparto.

La máquina va sustentada sobre tres ejes, uno delantero con suspensión hidráulica y dos traseros con suspensión tándem de ballestas. Además incorpora dirección en el primer y tercer eje de tal forma que está dotada de una maniobrabilidad excelente, alcanzando radios de giro sólo posibles en máquinas de menor capacidad con dos ejes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MEZCLADOR AUTOPROPULSADO TATOMA MBS-30, mezclador con dos sinfines horizontales de 30 m3 de capacidad.

CUBA

Capacidad de 30 m3 para un peso máximo de producto de 12000 kp. Fondo de acero inoxidable.

MEZCLADOR

Dos sinfines mezcladores en la parte inferior de la cuba de diámetro exterior de hélice 690 mm, tubo diámetro 244,5 mm y paso 450 mm.

FRESA Y CINTA DE CARGA

Potencia 130 kW. Ancho 2200 mm. Cinta de carga de goma de 600 mm de anchura. Protección de acceso a la fresa accionada hidráulicamente.

CINTA DE DESCARGA

Anchura 990 mm, banda de PVC, longitud en función de necesidades del cliente.

BÁSCULA

Programable con salida modem.

PESOS

Peso total, 22500 kp en vacío y 34500 kp en carga

CHASIS

Constituido por perfiles de acero estructural laminado en caliente, soporta todos los elementos de la máquina.

DEPÓSITO DE GASOIL

En el lateral derecho del vehículo con una capacidad de 250 litros

MOTOR TÉRMICO

Diesel, marca Cummins QSL9 de 6 cilindros en línea, Tier-3. Potencia máxima, 242 kW @ 2100 rpm. Par máximo, 1424 Nm @ 1500 rpm.

TRANSMISIÓN

Hidroestática de circuito cerrado.

PUENTES

Tres, un puente delantero y dos puentes traseros.

El primero, motriz y direccional, 12 t de capacidad.

El segundo, motriz, 13 t de capacidad.

El tercero, direccional de 11,5 t de capacidad.

FRENOS

De servicio, hidráulico sobre el primer y segundo eje. De estacionamiento, freno negativo hidráulico sobre el primer y segundo eje.

SUSPENSIÓN

En el eje delantero, sistema de brazos tipo paralelogramo y cilindros hidráulicos con ± 75 mm de carrera conectados por cruce de cámaras entre sí con acumuladores tipo vejiga de nitrógeno.

En los ejes traseros, sistema tándem con ballestas y balancín, con 80 mm de recorrido

DIRECCIÓN

Hidráulica por orbitrol en el primer eje y forzada en el tercero. Control de caudal mediante divisor de caudal rotatorio.

NEUMÁTICOS

Seis neumáticos, tamaño 445/65R22.5

CABINA

Una plaza. Con suspensión. Fabricada en acero con tratamiento químico anti-corrosión. Confortable y con gran visibilidad del entorno. Equipa cristales de seguridad, climatizador, mandos e indicadores para el control de la máquina. Asiento con suspensión neumática.

SISTEMA HIDRÁULICO

Es el encargado de producir los movimientos de la máquina. Está integrado entre otros por los siguientes elementos:

Depósito de aceite: Construido en chapa de acero de 3 mm de espesor con tabiques interiores de refuerzo. Tiene una capacidad total de 350 l y una capacidad de llenado de 300 l. Se encuentra situado en la parte trasera del vehículo portador e incorpora visor de nivel, filtros de retorno, tapones de llenado y vaciado, así como tapa desmontable para su limpieza.

Conducciones hidráulicas: Se realiza mediante tubos metálicos rígidos y tubería flexible de diámetro y resistencia suficientes para la presión y el caudal circulante.

Mezclador: Dos bombas de caudal variable y dos motores de caudal fijo. Presión máxima de trabajo 420 bar.

Fresa: Dos motores de caudal fijo. Presión máxima de trabajo 300 bar.

SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico está diseñado y construido para soportar ambientes agresivos (polverulentos) Todos los circuitos están protegidos por fusibles térmicos.

SISTEMA DE CONTROL

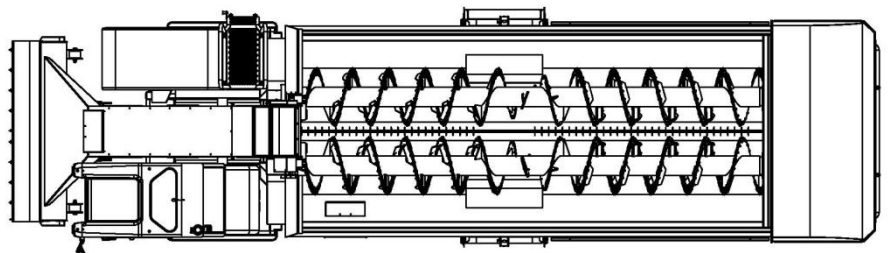
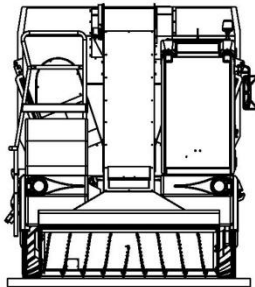
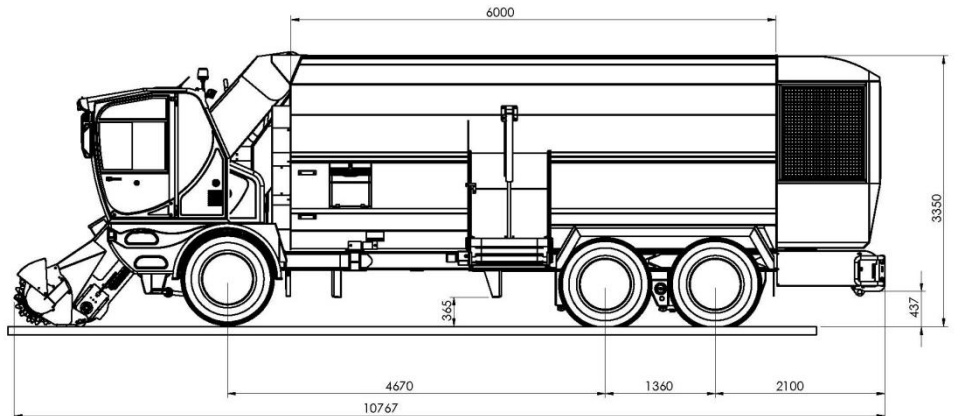
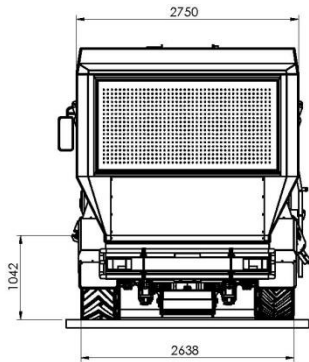
Consola lateral y columna de dirección en la cabina con joystick eléctrico multifunción, pulsadores y pantalla de información para el control y supervisión de todas las funciones de la máquina (motor, depósitos y accionamientos)

DIMENSIONES

Altura de fresa (centro)	5000 mm
Radio de giro interior	5400 mm
Radio de giro rueda exterior	9420 mm
Radio de giro entre paredes	10715 mm
Vía mínima	2100 mm

PRESTACIONES

Velocidad traslación	10 kph en carga, 30 kph en vacío
% máxima superable	25% en vacío, 10% en carga
Capacidad de alimentación:	200 vacas por mezcla en 22 minutos sobre un recorrido de 1 km
Consumo medio:	22,5 litros de combustible por hora



OPCIONES

- Acero inoxidable o antidesgaste HARDOX 400 en el fondo de la cuba y en la fresa y el zurrón
- Aire acondicionado
- Sistema Farm Link 4
- Cintas abatibles laterales
- Preparación del vehículo para circulación por vías públicas (en función de la legislación de cada país)
- Faros de trabajo en tecnología LED
- Cámaras de visión de cuba y parte trasera

